

1. Ziel und Zweck

Zum Stand des Leistungsangebotes gehört eine Aufstellung der im Rahmen der Akkreditierung eingesetzten KMG. Dabei sind Angaben zu Hersteller, Typ, eingesetzter Messsoftware, Messvolumen, Grenzwerten der spezifizierten Leistungsmerkmale (Grenzwerte entsprechend der gültigen VDI/VDE bzw. ISO-Regelwerke) sowie beispielhafte kleinste angebbare Messunsicherheiten zu dokumentieren.

2. Erfüllungsort

Der Erbringungsort der Dienstleistung erfolgt innerhalb fester Einrichtungen ausschließlich am Standort Nürtingen, Deutschland.

3. Beschreibung der akkreditierten Tätigkeit

Durchführung und Dokumentation, sowie ggf. Bewertung gegen Vorgaben von maßlichen Prüfungen und 3D-Soll-Ist-Vergleich gegen CAD-Daten an Prototypen-, Erstmuster-, Vorserien- und Serienteilen mittels taktiler 3D-Koordinatenmesstechnik mit der Option eines Drehtisches als vierte Achse und Messsoftware Zeiss Calypso.

4. Darstellung des Leistungsangebotes

KMG	Messbereich (max.) [mm]	Spezifikation	Beispiele erweiterter Mess- unsicherheit	Bemerkungen
ZEISS Prismo 12/18/10	X= 1175 Y= 1762 Z= 979	$E_{0, MPE} = 1,50 \mu\text{m} + 2,86 \cdot 10^{-6} \cdot l$ nach DIN EN ISO 10360-2:2010-06 $P_{\text{Form.Sph.1}\times\text{25:SS:Tact,MPE}} = 1,5 \mu\text{m}$ nach DIN EN ISO 10360-5:2020-11 $P_{\text{Form.Sph.Scan:PP:Tact,MPE}} = 3,5 \mu\text{m}$ nach DIN EN ISO 10360-5:2020-11 $MPE_{FR} : 4,50 \mu\text{m}$ $MPE_{FT} : 4,50 \mu\text{m}$ $MPE_{FA} : 3,50 \mu\text{m}$ alle nach DIN EN ISO 10360-3:2000-08	Ø 100,0 mm U: 1,5 µm Abst. 200,0 mm U: 2,5 µm	l = gemessene Länge U = erweiterte Messunsicherheit mit $k=2$ (entspricht 95% der Wahr- schein- lichkeit im Werte- intervall)
ZEISS Prismo 12/24/10	X= 978 Y=1956 Z= 815	$E_{0, MPE} = 1,50 \mu\text{m} + 2,86 \cdot 10^{-6} \cdot l$ nach DIN EN ISO 10360-2:2010-06 $P_{\text{Form.Sph.1}\times\text{25:SS:Tact,MPE}} = 1,3 \mu\text{m}$ nach DIN EN ISO 10360-5:2020-11 $P_{\text{Form.Sph.Scan:PP:Tact,MPE}} = 1,7 \mu\text{m}$ nach DIN EN ISO 10360-5:2020-11	Ø 100,0 mm U: 1,5 µm Abst. 200,0 mm U: 2,5 µm	l = gemessene Länge U = erweiterte Messunsicherheit mit $k=2$ (entspricht 95% der Wahr- schein- lichkeit im Werte- intervall)

Hinweis: Die in diesem Dokument verwendeten maskulinen Bezeichnungen werden geschlechtsunspezifisch verwendet. Dies erfolgt aus Gründen der Lesbarkeit sowie Einfachheit und beinhaltet weder Ausschluss noch Bewertung.

KMG	Messbereich (max.) [mm]	Spezifikation	Beispiele erweiterter Mess- unsicherheit	Bemerkungen
ZEISS Prismo 7/9/7	X= 700 Y= 900 Z= 700	$E_{0, MPE} = 0,9 \mu\text{m} + 2,86 \cdot 10^{-6} \cdot l$ nach DIN EN ISO 10360-2:2010-06 $P_{\text{Form.Sph.1}\times 25:\text{SS:Tact,MPE}} = 1,0 \mu\text{m}$ nach DIN EN ISO 10360-5:2020-11 $P_{\text{Form.Sph.Scan:PP:Tact,MPE}} = 1,7 \mu\text{m}$ nach DIN EN ISO 10360-5:2020-11 $MPE_{FR} : 3,50 \mu\text{m}$ $MPE_{FT} : 3,50 \mu\text{m}$ $MPE_{FA} : 2,50 \mu\text{m}$ alle nach DIN EN ISO 10360-3:2000-08	-	l = gemessene Länge

5. Begriffe / Definitionen / Abkürzungen

IMT = Industrielle Messtechnik
 KMG = Koordinatenmessgerät(e)

AA = Arbeitsanweisung
 FB = Formblatt

$E_{0, MPE}$ = Längenmessabweichung
 $P_{\text{Form.Sph.1}\times 25:\text{SS:Tact,MPE}}$ = Einzeltaster - Formabweichung
 $P_{\text{Form.Sph.Scan:PP:Tact,MPE}}$ = Formabweichung Scanning
 MPE_{FR} = Vier-Achsen-Abweichung Rundlauf
 MPE_{FT} = Vier-Achsen-Abweichung Taumel
 MPE_{FA} = Vier-Achsen-Abweichung Achse

Hinweis: Die in diesem Dokument verwendeten maskulinen Bezeichnungen werden geschlechtsunspezifisch verwendet. Dies erfolgt aus Gründen der Lesbarkeit sowie Einfachheit und beinhaltet weder Ausschluss noch Bewertung.

6. Mitgeltende Dokumente

AA-1030-003 Durchführung von Prüfungen mit Koordinatenmessgeräten im DAkKS-akkreditierten Bereich

7. Änderungen

Änderungen zur vorherigen Version sind **gelb hinterlegt**.

Datum	Index	Änderung(en)
14.02.2025	001	Neuerstellung