



OPTISCHE MESSTECHNIK

TECHNISCHE AUSSTATTUNG

Für die optische Messtechnik stehen uns mehrere Systeme zur Verfügung. Unser Multisensorkoordinatenmessgerät verbindet die taktile mit der optischen Messtechnik innerhalb eines Geräts und verfügt über Weißlichtsensoren zur berührungslosen Oberflächenbeurteilung und Topographiemessung. Für die ganzheitliche Bauteildigitalisierung mittlerer und großer Baugruppen setzen wir unseren hochgenauen 3D-Scanner von Zeiss ein.



© Carl Zeiss GOM Metrology GmbH

ATOS Q (8M)

MESSVOLUMEN	MESSVOLUMEN (LxBxH) mm	MESSPUNKTABSTAND (mm)
MV 100	100 x 70 x 60	0,035
MV 170	170 x 130 x 130	0,054
MV 270	270 x 200 x 200	0,078
MV 350	350 x 260 x 260	0,112
MV 500	500 x 370 x 320	0,152



© Carl Zeiss GOM Metrology GmbH

ATOS 5 (12M LED)

MESSVOLUMEN	MESSVOLUMEN (LxBxH) mm	MESSPUNKTABSTAND (mm)
MV 320	320 x 240 x 240	0,068
MV 700	700 x 530 x 520	0,169
MV 1000	1000 x 750 x 750	0,236



© Carl Zeiss AG

ZEISS O-INSPECT 8/6/3

- > Kamera: Zeiss Discovery.V12
- > Software: Zeiss Calyпсо

MESSVOLUMEN (LxBxH) mm	SICHTFELD (mm²)	LÄNGENABWEICHUNG (µm)
800 x 600 x 300	min: 16,1 x 12,0 max: 1,3 x 1,0	1D: 1,5µm+L/250 2D: 1,8µm+L/250 3D: 2,2µm+L/250

WAS KÖNNEN WIR FÜR SIE MESSEN UND ANALYSIEREN?

Wir beraten Sie gerne zu den zahlreichen Möglichkeiten und kombinierten Analysemethoden.

Das Ziel: die beste, wirtschaftlichste und effizienteste Analyse Ihres Bauteils.

Rufen Sie uns an, wir freuen uns auf Sie! Tel. +49 (0) 7022 2796-680