

Akkreditierung



Die Deutsche Akkreditierungsstelle bestätigt mit dieser **Akkreditierungsurkunde**, dass der

Quality Analysis GmbH
Großer Forst 1, 72622 Nürtingen

ein Prüflaboratorium betreibt, das die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018 für die in den nachfolgend aufgeführten Anlagen näher spezifizierten Konformitätsbewertungstätigkeiten erfüllt. Dies schließt zusätzlich bestehende gesetzliche und normative Anforderungen an das Prüflaboratorium ein, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese in den nachfolgend aufgeführten Anlagen ausdrücklich bestätigt werden.

D-PL-11108-01-01 Gültig ab: 13.08.2025

D-PL-11108-01-02 Gültig ab: 13.08.2025

D-PL-11108-01-03 Gültig ab: 13.08.2025

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Diese Akkreditierung wurde gemäß Art. 5 Abs. 1 Satz 2 VO (EG) 765/2008, nach Durchführung eines Akkreditierungsverfahrens unter Beachtung der Mindestanforderungen der DIN EN ISO/IEC 17011 und auf Grundlage einer Bewertung und Entscheidung der eingesetzten Akkreditierungsausschüsse ausgestellt.

Diese Akkreditierungsurkunde gilt nur in Verbindung mit dem Bescheid vom 13.08.2025. Sie besteht aus diesem Deckblatt, der Rückseite des Deckblatts und den dazugehörigen Anlagen.

Registrierungsnummer der Akkreditierungsurkunde: **D-PL-11108-01-00**

Berlin, 13.08.2025

Im Auftrag

Dr.-Ing. Tobias Poeste | Fachbereichsleitung

Diese Akkreditierungsurkunde wurde ausgestellt durch die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH. Sie ist digital gesiegelt und ohne Unterschrift gültig. Sie gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de).

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Standort Berlin
Spittelmarkt 10
10117 Berlin

Die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH (DAkkS) ist die beliebte nationale Akkreditierungsstelle der Bundesrepublik Deutschland gemäß § 8 Absatz 1 AkkStelleG i. V. m. § 1 Absatz 1 AkkStelleGBV. Die DAkkS ist als nationale Akkreditierungsbehörde gemäß Art. 4 Abs. 4 VO (EG) 765/2008 und Tz. 4.7 DIN EN ISO/IEC 17000 durch Deutschland benannt.

Die Akkreditierungsurkunde ist gemäß Art. 11 Abs. 2 VO (EG) 765/2008 im Geltungsbereich dieser Verordnung von den nationalen Behörden als gleichwertig anzuerkennen sowie von den WTO-Mitgliedsstaaten, die sich in bilateralen- oder multilateralen Gegenseitigkeitsabkommen verpflichtet haben, die Urkunden von Akkreditierungsstellen, die Mitglied bei ILAC oder IAF sind, als gleichwertig anzuerkennen.

Die DAkkS ist Unterzeichnerin der Multilateralen Abkommen zur gegenseitigen Anerkennung der European co-operation for Accreditation (EA), des International Accreditation Forum (IAF) und der International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC).

Der aktuelle Stand der Mitgliedschaft kann folgenden Webseiten entnommen werden:

- EA: www.european-accreditation.org
ILAC: www.ilac.org
IAF: www.iaf.nu

Deutsche Akkreditierungsstelle

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11108-01-01
nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: **13.08.2025**

Ausstellungsdatum: 13.08.2025

Diese Urkundenanlage ist Bestandteil der Akkreditierungsurkunde D-PL-11108-01-00.

Inhaber der Akkreditierungsurkunde:

**Quality Analysis GmbH
Großer Forst 1, 72622 Nürtingen**

mit dem Standort

**Quality Analysis GmbH
Großer Forst 1, 72622 Nürtingen**

Das Prüflaboratorium erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018, um die in dieser Anlage aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen. Das Prüflaboratorium erfüllt gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese nachfolgend ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

*Diese Urkundenanlage wurde ausgestellt durch die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH und ist digital gesiegelt.
Sie gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder.
Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de)*

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11108-01-01

Prüfungen in den Bereichen:

Bestimmung der Feststoffverschmutzung von Bauteilen und Fluiden mittels Flüssigkeits-Extraktion und Luft-Extraktion sowie mikroskopischer Auswertung mittels Licht-, REM-EDX-, RAMAN- und FT-IR-Spektroskopie; materialographische Untersuchung an metallischen und nicht-metallischen Werkstoffen; Schweißnahtanalyse an metallischen Werkstoffen; Schichtdickenmessung; Messung von Randoxidation und Korngrößenbestimmung; Partikelanalyse von nichtmetallischen, kohlenstoffbasierten, organischen und mineralischen Partikeln; Härteprüfung, Härteverlaufskurve und direkte Härtemessung an metallischen Werkstoffen; Untersuchungen der chemischen Elementzusammensetzung an Chemikalien, Rohstoffen und Werkstoffen zur Identifizierung und Quantifizierung von organischen und anorganischen Substanzen, Rückständen, Ablagerungen und Verschmutzungen, sowie zur Bestimmung von chemisch-filmischen Verunreinigungen, mittels Wägen, GC-FID, FT-IR- und energiedispersiver (EDX) Spektroskopie; Bestimmung des Wassergehaltes von Kunststoffen

Flexibler Akkreditierungsbereich:

Dem Prüflaboratorium ist, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkkS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet (Flexibilisierung nach Kategorie A).

Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich. Die Liste ist öffentlich verfügbar auf der Webpräsenz des Prüflaboratoriums.

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11108-01-01

1 Materialographie

1.1 Härteprüfung [Flex A]

DIN EN ISO 18203 Stahl – Bestimmung der Dicke gehärteter Randschichten
2022-07

DIN EN ISO 6506-1 Metallische Werkstoffe – Härteprüfung nach Brinell – Teil 1:
2015-02 Prüfverfahren

DIN EN ISO 6507-1 Metallische Werkstoffe – Härteprüfung nach Vickers – Teil 1:
2024-01 Prüfverfahren

DIN EN ISO 2639 Stahl – Bestimmung und Prüfung der Einsatzhärtungstiefe
2003-04

1.2 Schweißnahtanalyse [Flex A]

DIN EN ISO 9015-2 Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen
2016-10 Werkstoffen – Härteprüfung – Teil 2: Mikrohärteprüfung an
Schweißverbindungen

DIN EN ISO 17639 Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen
2022-05 Werkstoffen – Makroskopische und mikroskopische Untersuchungen
von Schweißnähten

1.3 Mikroskopische Prüfungen [Flex A]

DIN 30901 Wärmebehandlung von Eisenwerkstoffen – Ermittlung der Tiefe und
2016-12 Ausbildung der Randoxidation

DIN EN ISO 643 Stahl – Mikrophotographische Bestimmung der erkennbaren
2024-12 Korngröße

DIN EN ISO 1463 Metall- und Oxidschichten – Schichtdickenmessung – Mikroskopisches
2021-08 Verfahren

2 Analytische Prüfungen

2.1 Thermische Analysen von Kunststoffen [Flex A]

DIN EN ISO 11358-1 Kunststoffe – Thermogravimetrie (TG) von Polymeren – Teil 1:
2022-07 Allgemeine Grundsätze



Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11108-01-01

DIN EN ISO 11357-2 Kunststoffe – Dynamische Differenzkalorimetrie (DSC) – Teil 2:
2020-08 Bestimmung der Glasübergangstemperatur und der
Glasübergangsstufenhöhe

DIN EN ISO 11357-3
2018-07 Kunststoffe – Dynamische Differenz-Thermoanalyse (DSC) – Teil 3:
Bestimmung der Schmelz- und Kristallisationstemperatur und der
Schmelz- und Kristallisationsenthalpie

2.2 Untersuchung von Chemikalien, Rohstoffen, unbekannten Stoffen, Werkstoffen, und Rückständen, Ablagerungen und unbekannten Stoffen [Flex A]

DIN ISO 22309
2015-11 Mikrobereichsanalyse – Quantitative Analyse mittels energiedispersiver Spektroskopie (EDS) für Elemente mit der Ordnungszahl 11 (Na) oder höher

Ph.Eur.11.4 Untersuchung bzw. Identifizierung von unbekannten Stoffen in
2.2.24 organischen und anorganischen Materialien mittels Fourier-
2025-01 Transform-Infrarotspektroskopie (FTIR)

Bestimmung des Wassergehaltes in Kunststoffen [Flex A]

DIN EN ISO 15512 Kunststoffe – Bestimmung des Wassergehaltes
2019-09

verwendete Abkürzungen:

DIN	Deutsches Institut für Normung e. V.
EN	Europäische Norm
IEC	International Electrotechnical Commission
ISO	International Organization for Standardization
Ph.Eur.	Europäisches Arzneibuch (engl.: „European Pharmacopeia“)
VDA	Verband der Automobilindustrie
VA	Verfahrensanweisung der Quality Analysis GmbH (Hausverfahren)

Deutsche Akkreditierungsstelle

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11108-01-02
nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: **13.08.2025**

Ausstellungsdatum: 13.08.2025

Diese Urkundenanlage ist Bestandteil der Akkreditierungsurkunde D-PL-11108-01-00.

Inhaber der Akkreditierungsurkunde:

**Quality Analysis GmbH
Großer Forst 1, 72622 Nürtingen**

mit dem Standort

**Quality Analysis GmbH
Großer Forst 1, 72622 Nürtingen**

Das Prüflaboratorium erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018, um die in dieser Anlage aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen. Das Prüflaboratorium erfüllt gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese nachfolgend ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Prüfungen in den Bereichen:

Bestimmung der Technischen Sauberkeit von Komponenten der Automobilindustrie

*Diese Urkundenanlage wurde ausgestellt durch die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH und ist digital gesiegelt.
Sie gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder.
Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de)*

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11108-01-02

Dem Prüflaboratorium ist innerhalb der mit [Flex A] gekennzeichneten Prüfbereiche, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkkS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet.

Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich. Die Liste ist öffentlich verfügbar auf der Webpräsenz des Prüflaboratoriums.

1. Bestimmung der Sauberkeit von Komponenten für Fluidsysteme [Flex A]

ISO 16232 2018-12	Straßenfahrzeuge - Sauberkeit von Komponenten und Systemen (hier: <i>aufßer Kapitel 9.3.3, LIBS</i> <i>Kapitel 9.3.6, Röntgen-Mikrotomographie</i> <i>Kapitel 9.4, Verkürzte Analyse</i>)
ISO 16232-2 2007-06	Straßenfahrzeuge - Sauberkeit von Komponenten und Fluidsysteme - Teil 2: Probengewinnung durch Schütteln zum Nachweis von Partikeln (<i>zurückgezogene Norm</i>)
ISO 16232-3 2007-06	Straßenfahrzeuge - Sauberkeit von Komponenten und Fluidsysteme - Teil3: Probengewinnung durch Spritzreinigung zum Nachweis von Partikeln (<i>zurückgezogene Norm</i>)
ISO 16232-4 2007-06	Straßenfahrzeuge - Sauberkeit von Komponenten und Fluidsysteme - Teil 4: Probengewinnung durch Ultraschallreinigung zum Nachweis von Partikeln (<i>zurückgezogene Norm</i>)
ISO 16232-5 2007-06	Straßenfahrzeuge - Sauberkeit von Komponenten und Fluidsysteme - Teil 5: Probengewinnung durch Spülen auf dem Funktionsprüfstand zum nachweis von Partikeln (<i>zurückgezogene Norm</i>)
ISO 16232-6 2007-06	Straßenfahrzeuge - Sauberkeit von Komponenten und Fluidsysteme - Teil 6: Gravimetrische Analyse (<i>zurückgezogene Norm</i>)
ISO 16232-7 2007-06	Straßenfahrzeuge - Sauberkeit von Komponenten und Fluidsysteme - Teil 7: Größen- und Anzahlbestimmung von Partikeln durch mikroskopische Analyse (<i>zurückgezogene Norm</i>)

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11108-01-02

ISO 16232-8 Straßenfahrzeuge - Sauberkeit von Komponenten und Fluidsysteme -
2007-06 Teil 8: Bestimmung der Partikelzusammensetzung durch mikroskopische
Röntgen-Elementanalyse
(zurückgezogene Norm)

2. Bestimmung der Feststoffverschmutzung von Fluiden [Flex A]

ISO 4405 Fluidtechnik - Verschmutzung der Druckflüssigkeit – Gravimetrische
2022-07 Methode zur Bestimmung der Feststoffverschmutzung

ISO 4407 Fluidtechnik - Verschmutzung der Druckflüssigkeit – Bestimmung der
2002-04 Feststoffverschmutzung mit dem mikroskopischen Zählverfahren

3. Ermittlung der Partikelverunreinigung von funktionsrelevanten Automobilteilen [Flex A]

VDA Band 19 Prüfung der Technischen Sauberkeit - Partikelverunreinigung
2004 funktionsrelevanter Automobilteile
(hier: *Kapitel D, E, F.1 bis F.4*)

VDA Band 19.1 Prüfung der Technischen Sauberkeit - Partikelverunreinigung
2015 funktionsrelevanter Automobilteile
(hier: *außer Kapitel 8.3.3, LIBS*
Kapitel 8.3.6, Röntgen-Mikrotomographie und
Kapitel 8.4, Verkürzte Analyse)

4. Bestimmung von chemisch-filmischen Verunreinigungen an Oberflächen

VA-1090-001 Quantitative Bestimmung der chemisch-filmischen Verunreinigung an
2024-08 Oberflächen nach deren Extraktion
Ermittelt wird die Summe der gelösten und abgelösten Rückstandsfracht
(Gravimetrie) und die Summe der gelösten organischen Rückstände
bezogen auf Tetradekanstandard (GC-FID)

Verwendete Abkürzungen:

ISO Internationale Organisation für Normung
VA-xxx Verfahrensanweisung der Quality Analysis GmbH (Hausverfahren)
VDA Verband der Automobilindustrie

Deutsche Akkreditierungsstelle

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11108-01-03
nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: **13.08.2025**

Ausstellungsdatum: 13.08.2025

Diese Urkundenanlage ist Bestandteil der Akkreditierungsurkunde D-PL-11108-01-00.

Inhaber der Akkreditierungsurkunde:

**Quality Analysis GmbH
Großer Forst 1, 72622 Nürtingen**

mit dem Standort

**Quality Analysis GmbH
Großer Forst 1, 72622 Nürtingen**

Das Prüflaboratorium erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018, um die in dieser Anlage aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen. Das Prüflaboratorium erfüllt gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese nachfolgend ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

*Diese Urkundenanlage wurde ausgestellt durch die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH und ist digital gesiegelt.
Sie gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder.
Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de)*

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11108-01-03

Prüfungen in den Bereichen:

Ermittlung von Maß- und Formabweichungen von Bauteilen mit Hilfe von taktilen 3D-Koordinatenmessgeräten und Computertomographie (CT).

Durchführung von maßlichen Erstmusterprüfungen an Bauteilen mit Hilfe von taktilen 3D-Koordinatenmessgeräten und Computertomographie (CT).

Durchführung von Defektanalysen/Wandstärkenanalyse an Bauteilen mittels Computertomographie (CT).

AA-1030-002 2021-11	Arbeitsanweisung im Bereich ICT Ermittlung von Maß- und Formabweichungen an Bauteilen, Defektanalysen, Montageanalysen, 3D-Soll-Ist-Vergleich anhand von CAD-Daten, Durchführung und Dokumentation von Prototypen-, Erstmuster- und Serienprüfungen mittels industrieller Computertomographie
AA 1030-003 2020-07	Arbeitsanweisung im Bereich IMT Ermittlung von Maß- und Formabweichungen an Bauteilen verschiedener Werkstoffe, Durchführung und Dokumentation von Prototypen-, Erstmuster- und Serienprüfungen mit Hilfe von taktiler 3D-Koordinatenmesstechnik mit der Option eines Drehtisches sowie 3D-Soll-Ist-Abweichungen anhand von CAD Daten

Verwendete Abkürzungen:

AA	Arbeitsanweisung der Quality Analysis GmbH
DIN	Deutsches Institut für Normung e.V.
EN	Europäische Norm
ICT	Industrielle Computertomographie
IEC	International Electrotechnical Commission – Internationale Elektrotechnische Kommission
IMT	Industrielle Messtechnik
ISO	International Organization for Standardization – Internationale Organisation für Normung